JA 00 19139 MAR 1979

DEST AVAILABLE COPY

(54) CNSTANT RATE SUCKING DEVICE OF STATIC PRESSURE PALANCE TYPE (11) Kokai No. 54 39189 (43) 3.26 1979 (19) JP

(21) Appl. No. 52-105676 (22) 9.2.1977

(71) KOGYO GIJUTSUIN (JAPAN)

(72) KAZUNARI IMAGAMI(2)

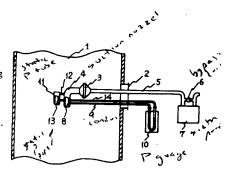
(52) JPC: 113A113;113A111

(51) Int. Cl². G01N1/04,G01N1/22

***OSE:** To make a constant rate suction possible, while eliminating the drawback of requiring a preliminary measurement, by connecting the static pressure ports, which are formed at the same position of the walls of a static pressure tube and a suction nozzle, with a pressure gauge

same position of the walls of a static pressure tube and a suction nozzle, with a pressure gauge for idiffernetial pressure measurement through conduits.

CONSTITUTION: A suction nozzle 4 is formed at tis leading open end with a static pressure is connected through a conduit 9, with a pressure gauge 10 for differential pressrue measurement. In order to measure the static pressrue of exhaust gases at a measurement point, a statip pressure tube 11 made to have the same ID and mateiral as the nozzle 4 and its both ends opened is fixed in the vicinity of and in parallal with the nozzle 4 by means of a fixture 12, and is similarly formed with a static pressure port 13 for measuring the static pressure in the exhaust gases, which port 13 is connected through a conduit 14 with the pressure gauge 10; Thus, upon dust sampling, the constant rate suction can be performed simply by adjusting the flow rate to be sucked with the use of a bypass cock 6 of a suction pump 7 in a manner that the static pressure in the exhaust gases at the measuring point becomes equal to that of the gases being sucked. the gases being sucked.



SEST AVAILABLE COPY

 $\frac{\frac{g_1^2}{4g_2} + \frac{g_2}{f} - \frac{g_1^2}{2g} + \frac{g_1}{f_1} + g_2}{2g} + \frac{g_2}{2g} + \frac{g_1}{2g} = 0$

とこで、 1-1: としてよいから、 ki ei 2/ p A i の 値 が無視できれば、 等速吸引の e-e; となるには、 両方の参圧が等しくなるように B -Piとしてガス。 を吸引すればよいことになる。

特開駅54-39189(2) 7 に拡大することによりを 25+ 4にもとずく圧力機 * 央を回復する方法を採用していた。

> しかしながら、この方法では、試作を繰り返す ことにより、内径を拡大する位置及び大きさと参 圧孔の数量位置を決定しなければならないため、 製作及び構造が複雑になり、しかも機額な加工を 必要とするなどの線点がある。

本発明者らは上記実情に備み、 24 29 + 44 の影響を避けた装置を開発すべく 数素研究を重ねた結果、吸引ノズルと同一内径及び材質で両端を開放し、吸引ノズルと同じ位置に参圧孔を設けた参圧管を用いて排ガスの参圧を確定すれば、排ガスと吸引ガスの両方とも同じ入口の流入抵抗と摩擦損失(24 29 + 44)の影響を受けるため、相互にその影響を打ち消し合うという知見。それの明をするにである。

いま、ダクト内の製定点に近接しておかれた静 圧管において、

> 夢圧智内のガス流道を 夢圧智内のガスの夢圧を 夢圧智内のガスの単位体験あたりの質量

とすれば、式(1)と同様にベルヌイの定理により次式が成立する。

$$\frac{e^{3}}{2g} + \frac{P_{5}}{f} - \frac{e_{3}^{2}}{2g} + \frac{P_{1}}{f_{4}} + k_{4} \frac{e_{3}^{2}}{2g} + k_{4} \qquad (2)$$

$$k_1 \frac{\sigma_1^2}{2\mathcal{G}} + \lambda_1 = k_2 \frac{\sigma_2^2}{2\mathcal{G}} + \lambda_2$$

としてよいから、式(1)、(2)の左辺は奪しいので $\frac{\sigma_1^2}{2g} + \frac{P_1}{f_1} = \frac{\sigma_2^2}{2g} + \frac{P_1}{f_1}$

となり、h=h とみなしてよいので、n=n となる には n=h とすればよいことになる。すなわち、 殴引ノズルにおける $n=\frac{nT}{2g}+h$ の影響は無視してよいわけである。

ただし、この場合等速吸引となるには。— ng となる前提条件が必要で、そのため、参圧管はできる 服り長さを組かくして通気抵抗を小さくし、その中を流れるガスの減速をデクト内の遊ガス流速と一致するようにしておかねばならない。なお、

本発明による伊圧平衡影等遠吸引装置は、実験の 輸集から等遠吸引が可能なことを立転している。

本発明は、上述した原理を装置として具体化するのに次のように構成したもので、図は本発明の 実施例の概略図である。

ダクト1の趣面に扱けた選定孔をより、適定点への類人するろ気を接着したダスト競集器 5 の先婚 に排ガスを吸引する吸引ノズル 4 と、装備に連絡 管 5 を介して吸引減量調節用のベイベスコック 6 を有する公知の吸引ポンプリが接続されている。 吸引ノズル 4 には先端関口部近くの壁面に吸引ガスの勢圧を測定するための勢圧孔 5 を設け、導管 ... ⇒ を介して悪圧側定用の圧力針 10 に接続している

一方、最定点における排がスの静圧を選定するため、上配殴引ノズル4と同一内径及び材質の両端を開放した静圧管11を、固定具12により吸引ノズル4の近くにそれと平行になるように固定し、静圧管11には吸引ノズル4の静圧孔 8 と全く同様に、排がスの静圧を測定するための静圧孔1 5を設け、導管14を介して上配圧力計10に登録している

LABLE COPY

19日本国特許庁

⑩特許出願公開

公開特許公報

昭54-39189

DInt. Cl.2 G 01 N 1,04 - G 01 N 1/22

識別記号

②日本分類 113 A 113 113 A 111

庁内整理番号 6430-2G 6430-2G

砂公開 昭和54年(1979) 3 月26日

発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

分静圧平衡型等速吸引装置

2)特

願 昭52-105676

22出

昭52(1977)9月2日

⑫発 明 者 今上一成

> 東京都北区浮間 4 丁目26番10号 工業技術院公害資源研究所浮

間分室内

同

田森行男

東京都北区浮間 4 丁目26番10号 工業技術院公害資源研究所浮

間分室内

迎発 明 者 小暮信之

東京都北区浮間 4 丁目26番10号 工業技術院公害資源研究所浮

間分室内

⑪出 願 人 工業技術院長

⑭指定代理人 工業技術院公害資源研究所長

発明の名称

静压平衡彩等速吸引装置

特許請求の範囲

・1先端に吸引ノズルを懈えた搾ガス中のダスト . そろ過消集するためのダスト消集器の後端に連絡 等を介して吸引ポンプを接続し、前配吸ノズルと 同一内径の両端を開放した静圧管を吸引ノズルの 近くに位置させ、排ガスの夢圧と吸引ガスの夢圧 を検出するために、それぞれ毎圧管及び殴引ノズ ルの強面の同じ位置に設けた静圧孔より導管を介 こて差圧固定用の圧力計に接続することを特象と する静圧平衡形等温吸引装置。

3. 発明の詳細な説明

この発明は、歯科その他のものの歯鏡、合成、 分解、熱値としての電気の使用などに伴い発生す る併ガス中のはいじん曲度及び機械的処理などに 伴い生流されを粉じん勇度(以下、難察してダス ト美度という。)を構造、建築、ダクトなど(以 下、ダクトという。)において資定するための静

圧平衡形等遊吸引旋艦に関するものである。

穿ガス中のダストを採取するには、 郷 違点の辞 ガス単位体機中のダストの質量と吸引ガスの れが常に移しくたるように吸引する必要が り、この表別する公安があり、この優別機 life 和外 作を参慮吸引と呼んでいる。もし、参慮吸引 によらずにダスト放料を採取すれば、大きな 異差を生する。

従来、この等連吸引のため、あらかじめ排か スの液率を固定する必要があり、それには排 ガスの温度、静圧、水分量、質量又は組成な どの数多くの予御的な無定及び計算を必要と していた。従つて、資定が繁殖で時間がかか り、液菌の食動に迫従てきないなどの欠点が

上紀久点を験去して、等選殴引を行えるよ うに改良され、現在実用に供されている静圧 形似料摂取管は次の原理によっている。 いま、ダクト内の測定点のガスの静圧

1%

ダクト内の測定点のガスの単位体積

3EST AVAILABLE COPY

本発明によれば、ダクト内の辞ガス中のダストを採取するに当つて、商定点の辞ガスの静圧と思 引ガスの静圧が等しくなるように、殴引ポンプの パイパスコックで吸引流量を飼節するだけで、簡単に等減吸引ができるものである。

をお、この発明は圧力計を用いて目視により両 静圧を比較し、吸引流量を手動により調節することにしているが、延気的な楚圧信号を用いて両齢 圧を比較し、両静圧間に差があれば、差圧発信器 の信号により、サーポペルブを開閉して両齢圧が 等しくなるよう自動的に吸引流量を関節すること もでき、これら一連の操作を完全に自動化すること とも可能である。

4 図面の簡単な戯明

1 ····· ダクト、5 ····ダスト対集器、4 ···· 吸引ノズル、7 ···・吸引ポンプ、 8 15 ·····静圧 孔、10 ·····圧力計、11 ···· 静圧管

指定代理人の氏名

ATT 1700

